

## Produktdatenblatt KEBAFLEX / U D72 ST B.01

KEBAFLEX / U D72 ST B.01 ist ein TPU mit einer Shore-Härte von 72D. Es zeichnet sich durch Flexibilität sowie gute Verschleiß- und Abriebfestigkeit aus.

**Polymer:** TPE-U

**Produktgruppe:** KEBAFLEX / U

### Kurzbeschreibung Produktgruppe:

Der Handelsname KEBAFLEX / U steht für ein Sortiment an thermoplastischen Polyurethan-Elastomeren. KEBAFLEX / U zeichnet sich durch hervorragendes Gleit- und Verschleißverhalten, Einsatzfähigkeit bei erhöhten Temperaturen, gute UV-Beständigkeit und hohe mechanischen Belastbarkeit aus.

### Eigenschaften :

flexibel, gute Chemikalienbeständigkeit, gute Gleiteigenschaften, gute Haptik, gutes Rückstellverhalten, hohe Verschleißbeständigkeit, schlagzäh

### Typische Anwendungsgebiete:

Dichtelemente, Federelemente, Gleitelemente, Haptikkomponenten, industrielle Güter, Rollen, Zahnräder, Zahnriemen

### Branchen:

Automobilbau, Haushaltsgeräte, Industrie, Landwirtschaft, Maschinenbau, Sport & Freizeit

## RHEOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Schwindung in Fließrichtung   %   ISO 294-4	0.60
Schwindung quer zur Fließrichtung   %   ISO 294-4	0.65

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bruchspannung   MPa   ISO 527-1	49.0
Bruchdehnung   %   ISO 527-1	345.0
Druckfestigkeit   MPa   ISO 604	0.0
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C   kJ/m <sup>2</sup>   ISO 179-1eU	100.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C   kJ/m <sup>2</sup>   ISO 179-1eA	100.0
Druckverformungsrest bei 23°C   %   ISO 815-1	42
Druckverformungsrest bei 70°C   %   ISO 815-1	63
Shore-D-Härte     DIN ISO 7619-1	72

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte   kg/m <sup>3</sup>   ISO 1183	1250.00
---------------------------------------	---------

### Verarbeitungshinweise

Restfeuchtegehalt: < 0,02%

Typische Trocknungsparameter: 2 - 3h bei 90°C im Trockenlufttrockner

Massetemperatur: 215 - 235°C

Werkzeugtemperatur: 20 - 50°C

Aufgrund der speziellen Eigenschaften kann KEBAFLEX / U bei glatten und polierten Werkzeugoberflächen zum Kleben neigen. Strukturierte Oberflächen begünstigen das Entformungsverhalten. Alternativ kann das Werkzeug mit geeigneten Beschichtungen versehen werden. Fragen Sie hierzu unsere Anwendungstechnik.

ERSTELLDATUM 09.09.19